

鹿 児 島 市

2階地下
地上7階
延べ2万7400²m

場外馬券売場（財部町）設置

九州競馬会、
デュマン・ロイヤル

事業力服説に進め、1年2月頃にも工事に着手し、

同年8月頃のオープンを目指す。施工は土木工事を丸磯建設、建築工事を三井住友建設・大高建設JVで着工する。総工費は約9億円。

建設予定地は、曾於郡財部町南保の国道10号沿いに位置し、敷地面積約3万3000平方メートル。建物はSRC造平屋中2階

建約4545平方メートル、投票所や大型スクリーン、休憩施設及び飲食場、ホールなどを併せ持つ施設を建設する。駐車場は1200台を収容し、年間2500日の開催を目標とする。

整備計画によると、既に地元住民の同意書を交わし、町との手続きが終

建設業事務手續き代行
【経営事項審査結果の分析】

森永茂樹事務所

TEL 256-16166
(099)

社会保険労務士 鹿兒島市真砂町10-13 (県庁
行政書士 近く)

4 ルート案の比較示す

現在、敷地造成を行っており、設計は大建設・下舞建築設計事務所J・V、地盤調査は日本ジオテックが担当した。

定であるが、制限付き一般競争入札終了後が見込まれる。

同工場の工事場所は大迫町11877外。建物規模はSRC一部S一部RC造地下2階地上7階建延べ約2万7400平方メートルで、工事内容は、本体建築と電気が幹線設備・照明設備など、給排水衛生が給排水設備・消火設備など、空気調和設備が冷暖房設備・換気設備

わり次第、事業を推進する。

鹿児島市谷山地区において快適で便利な公共交通体系の整備や渋滞緩和などのために路面電車を

来月8日、一般競争

鹿屋港北防波堤灯台ほか修繕

第十管区
海上保安本部

第十管区海上保安本部は、このほど、鹿屋港北防波堤灯台ほか1件施設特別修繕工事に係る一般競争入札の実施要領を公告した。主な参加資格は、15・16年度国土交通省一般競争参加資格の「建築工事業」または「土木工事業」でBまたはC等級に格付けされ、同本部を希望した者など。開札は16年1月8日午後2時30分から、同本部5階入札室で行う。また、仕様説明を同日午後1時

25日に立地協定締結

サクラクレパス
鹿児島工場
吾平町に工場増設

昭和46年に設立し、同町へ進出して以来、30年以上にわたって操業を続けており、サインペンやブラスチックペン、水性・油性マーカーペンなど、約1200種類の製品を生

同社は、親会社との株サ
クラクレパス（西村貞一
社長、本社・大阪市）が
製造している。

30分から、同所で予定しており、参加者は資格決定通知書の写しを持参することとしている。

25日に県都市計

25日に県都市計画審

瀉山丈六線の変更等

第1228回県都市計画審議会が25日午後1時30分から、鹿児島市の県市町村自治会館で開かれる。議案は、指宿都市計画道路(3・5・2号湧山丈六線、3・6・3号渡瀬通線)の変更、溝辺都市計画道路(3・2・1号空港線)の変更、都市計画区域マスタープラン(志布志・財部・大崎)の方針決定など。

や将来のまちづくりなどに生かしていくために市民からの意見を踏まえ、路面電車延伸の実現可能に報告し、16年2月下旬

• 1113 FAX 21
6 • 1108 Eメール
ko-sei@city.kagoshima.kagoshima.jp) 後部

ための増設に続き、水性ボールペン等の製造ラインの導入と、原料であるインキの製造施設を設置するもの。

増設工場の場所は、吾平町麓2834-1。用地面積5603平方メートルにS造平屋建て2197平方メートルの施設を増設する。投資予定額は5億3000万円。着工予定は16年2月で、同年9月からの生産計画は、10億円を見込んで

これまで60ヶ所以上の
浄水場建設実績が
生まれた技術です！



〈熊本県植木町〉

—21世紀の水処理を開拓する—

压力式密闭型急速ろ過機

新世紀の新たな標準 テーマは『安全・自然・シンプルそして高性能』

ココが違う

- ろ過材に天然鉾石を使用することによって、より自然に近い、人にも優しいおいしい水ができます。ろ過材は厚生労働省の浸出試験に合格し、安全が証明されています(厚生労働省令第15号)。ろ過材は10年保障しています。
- ろ過砂を再生する新逆流洗浄技術で、長時間、安定したろ過性能が維持可能です。また逆流洗浄は約十分間で済みますので、原水の回収率は100%に近い数値となり、原水をほとんど捨てません。
- ろ過機は、一台当たり1.2(㎥/時)処理から120(㎥/時)処理まで、さまざまなタイプを用意しております。施設は自動化が可能なので、初めての方でも維持管理が容易です。
- 流入圧力を従来の半分以下にできるので、電気代を軽減できます。また施設をコンパクトにできるので、敷地面積、イニシャルコスト、ランニングコスト共に軽減できます。
- 鉄・マンガン・ヒ素・鉛・アルミニウム・亜鉛・銅・濁度・色度等の、多種多様な水質に対応可能なので、将来の水質変化にも安心です。鉄・マンガン処理と同時に濁度処理も可能な技術は従来では成しなかったものです。もちろん、クリプトスポリジウム対策も万全です。
- 膜ろ過の前処理に使用すると、膜への負担を大幅に軽減可能です。

快適な上下水道事業
の実現に貢献する

大協株式会社

代表取締役
横山 總一郎

本 社／〒890-0064 鹿児島市鶴池新町21番3号 TEL(099) 253-1095 FAX(099) 253-1086
E-mail:daikvom@po4.synapse.ne.jp http://www2.synapse.ne.jp/daikvo/

E-mail: daikyom@po4.synapse.ne.jp <http://www2.synapse.ne.jp/daikyom/>