

日 事 連

建築士事務所全国大会

自信持てる社会を構築

第27回 建築士事務所全国大会 北海道大会



大会宣言を採択した全国大会
＝札幌市の北海道厚生年金会館で

「子供たちに残そう、豊かな大地と美しい街を」をテーマに掲げ、第27回建築士事務所全国大会が19日、札幌市の北海道厚生年金会館で開かれた。全国から約2800

人が参加し、これまで地球に与えてきた環境負荷への反省を踏まえ、自然との共生を先人たちに学びながら、次世代に自信を持って伝承できる社会の構築を目指すという大会宣言を採択した。

連合会、日事連の小川圭一会長は挨拶の中で、建築設計業界の現状を「建築士法の中でぬるま湯につかた状態が長く続き、気がつく社会に根を張っていない浮き草のような存在になっていく」と指摘、「これから

は、自ら得意とする設計監理の業務だけでなく、建築に欠かせない土地活用方法など川上、川下の部分にまで手を伸ばしていく必要がある」と訴えた。

また、今後連合会を運営していくに当たって、「世界が大変革の時代を迎え、日本もその真ただ中にある。連合会もその流れの中で諸問題に対応していかなければならない」と変革の重要性を念頭に置きながら、「建築士事務所の意識の改革を基に、新たな時代の新たな枠組みをつくり、建築士事務所の規範の再構築、資力能力の向上、構成員の力の結集、情報開示といった具体的施策に全力を注いでいく」とさまざまな課題に対して、可能なものから積極的に取り組んでいく姿勢を示した。

また、来賓として招いた日本建築士会連合会の宮本忠長会長、日本建築協会の宇根弘司会長に目を向けた後、「建築設計業界はいろいろな団体に分けられている。重要なものは消費者にとってもなんの形のもの役に立つのかということ。これを前向きに議論していけばおのずから結論が出てくる」と将来の団体の在り方に対する見解を示した。

大会実行委員長の鉄川昭北海道会長は、環境問題、自然との共生を重視した今大会の趣旨を説明し、「豊かな実りの季節を迎えた北海道を讃嘆してさし、この歓迎の気持ちを述べた。続いて、属千景国土交通大臣の代理として出席した小神正志官房審議官が、これまで

で連合会、各単位が果たしてきた功績をたたえ、たして、「国民の建築物に対する要求は高度化している。快適な生活空間を創造するため、建築士事務所の指導的立場にある連合会、単位の役割は欠かせない」という大臣メッセージを代読した。

大会宣言採択後、次期大会開催地の奈良会に大会旗を引き継ぎ、式典を（宇住氏施設設計社長）が表彰された。

3班に分かれて行われた今回の作業は、簡易水道地区でもある大坂、田之平地区の用水路、排水、水源地に整備した雑草の除草、伐採が行われ、作業が終了した。作業終了後の同区間は、見違えるほどきれいに清掃された。

参加者は次の通り。

建設（御神田設備工業）
建設（御神田設備工業）
前宝水建設（御神田設備工業）
宝水建設（御神田設備工業）
宝水建設（御神田設備工業）
宝水建設（御神田設備工業）
宝水建設（御神田設備工業）
宝水建設（御神田設備工業）
宝水建設（御神田設備工業）
宝水建設（御神田設備工業）

宇住庵氏に功労者表彰

本県から23人が参加



大会に参加した本県会員（前列）北海道厚生年金会館で

水資源の美化に一役

金峰町水道工事組合

金峰町水道工事組合（東谷博見会長）は20日、恒例の清掃ボランティアを行い、参加者はさわやかな汗を流した。

この清掃作業は、同組合が町と地域住民に対して、日頃の事業推進に対する理解に感謝の意を込め、地域貢献の一環と

して、春と秋の年2回実施しているもの。

午後1時に集合した会員らを前に、東谷会長が「恒例の清掃作業です。」

ちろん、工事現場用のイメージアップ看板写真、完成予想図看板のほり、垂れ幕などに最適で急を要する際に少数数でも対応する。

このほか、6色プリントを採用しているため、染料インクに近い高画質で美しいプリントが可能。出力も細かいドットで高繊細なピクチャージェット方式を採用、複数の連続出力などにも安定しており、出力解像度も720dpi×720dpiと高解像度に対応、さらに最高品位モードの16パス、高濃度モード印字機能も追加しているため、精度の高い出力が実現でき、このほか、出力幅が約3分とクラス世界最速となっている。

問い合わせ先は、（株）美光社（鹿児島市）で、電話099・218・3400まで。

全国市町村の分離発注調査

分離発注は全体の55%

電 設 協

日本電設工業協会（電設協）が発表した全国市町村の分離発注状況調査結果によると、「原則分離発注」と答えたのは1766市町村で全体の55%だった。13年度結果と比べ182市町村、5ポイントの減少となった。電設協では、調査結果を10月の会員大会に報告するとともに、「原則分離発注」の減少分は「その他」がほとん

ていて、調査結果によると、現状では、「原則分離発注」が1766市町村、「原則一括発注」が940市町村、「その他」が577市町村だった。

うち「原則一括発注」は全体の29%で、前年度と比べ4市町村増加したが、割合では横ばいだった。このため、「原則分離発注」の減少分は「その他」がほとん

とんと吸収した形で、前年度の11%（660市町村）が16%（577市町村）増加した。

また、今後の方針で

は、「原則分離発注維持」が1732市町村で54%、「一括発注」が240市町村、7%、「分離発注見直し」が744市町村、23%、「その他」が577市町村、16%となっている。

国交省に分離発注要請

日本電設工業協会（電設協）が発表した全国市町村の分離発注状況調査結果によると、「原則分離発注」と答えたのは1766市町村で全体の55%だった。13年度結果と比べ182市町村、5ポイントの減少となった。電設協では、調査結果を10月の会員大会に報告するとともに、「原則分離発注」の減少分は「その他」がほとん

とんと吸収した形で、前年度の11%（660市町村）が16%（577市町村）増加した。

また、今後の方針で

は、「原則分離発注維持」が1732市町村で54%、「一括発注」が240市町村、7%、「分離発注見直し」が744市町村、23%、「その他」が577市町村、16%となっている。

は、「原則分離発注維持」が1732市町村で54%、「一括発注」が240市町村、7%、「分離発注見直し」が744市町村、23%、「その他」が577市町村、16%となっている。

現場用看板製作開始

超高画質プリンタ導入

美 光 社



（株）美光社（石室屋光昭社長、本社・鹿児島市）は、このほど、（株）セイコー・インフォテック（東京）が製造している顔料系6色インクジェットプリンタ「PI4500MKII」を導入し、現場用看板の製作を開始した。

同機の主な特長は、油性顔料インクを採用しているため、純正PVCを使用した場合、ラミネートなどで半年から1年の耐久性・耐候性を実現でき、このほか、出力幅が約3分とクラス世界最速となっている。

問い合わせ先は、（株）美光社（鹿児島市）で、電話099・218・3400まで。